

- | | |
|---------|--|
| 54006/2 | 1 ASPO SVOLGITORE 2 t
<i>Aspo svolgitore 2 ton motorizzato con apertura idraulica mandrino</i> |
| D2D | 2 ALIMENTATORE PNEUMATICO |
| R3 | 3 PRESSA IDRAULICA INCLINATA 100t |
| 28103/3 | 4 IMPIANTO ELETTRICO E PULPITO DI COMANDO
<i>Pulpito di comando con impianto elettrico</i> |
| D5 | 5 PORTASTAMPO PER KIT DI IMBUTTITURA |
| Q6 | 6 KIT DI IMBUTTITURA
<i>Portastampo di separazione rifilatura e flangiatura con premilamiera pneumatico sotto.</i> |
| E7 | 7 KIT DI SEPARAZIONE RIFILATURA
<i>Kit di separazione rifilatura e flangiatura.</i> |



Profilo puntale



Alimentatore pneumatico



Profilo puntale



20001

PM sas
Via Montegrappa, 109
30030 Salzano (Ve) Italy
Tel +39 0415745047
fax +39 0415745058
www.pm-eng.info
pm@pm-eng.info

20001-MACCHINA TRANSFER PUNTALI



La linea transfer puntali è una linea espressamente dedicata alla realizzazione di puntali. La composizione della linea vede prima un aspo svolgitore da 2 t e subito dopo un alimentatore pneumatico che provvede a fornire il materiale alla pressa da 100 t dove trovano alloggio sia il kit di imbutitura vero e proprio nonché il kit di separazione rifilatura e flangiatura.



Potenza (T)	pressa 100	t
Produzione (puntali al minuto)	15	
Portata aspo	2	t
Senso di marcia Sx-Dx		

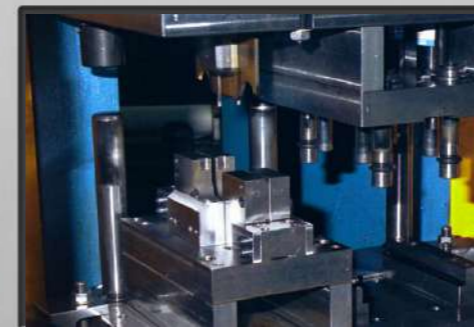
Macchina di produzione puntali



Portastampi e kit di imbutitura



Protezioni su pressa



Dettaglio portastampi per kit di imbutitura



Pannello di controllo

20001

