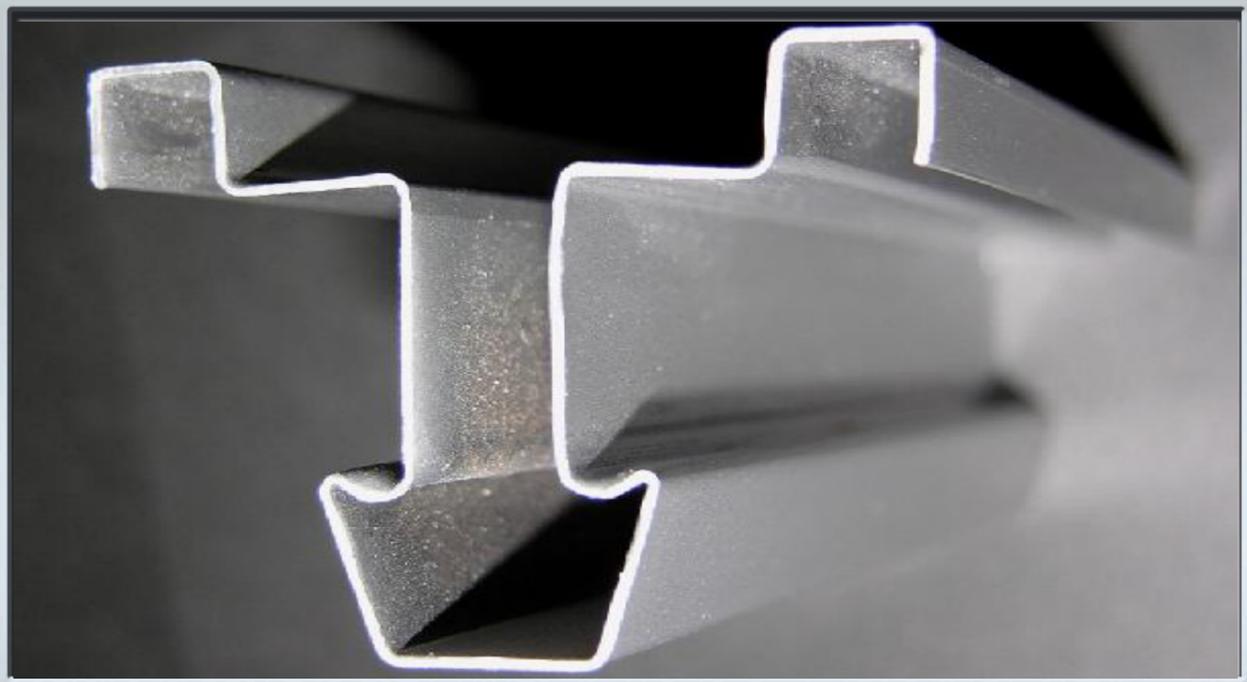


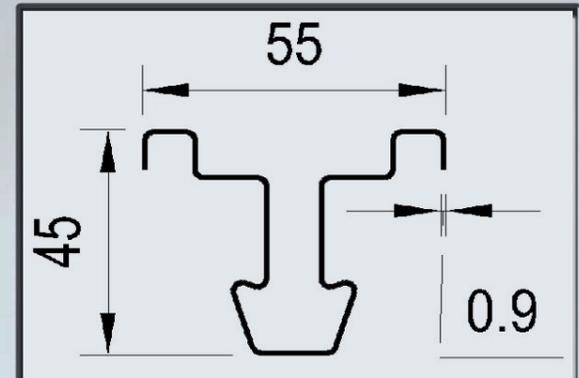
54004	1	ASPO SVOLGITORE A CAVALLETTO
240-50 B	2	PROFILATRICE TIPO PME 50/500/16 <i>Intr. di guida-testa di radd.-n°16 pass.-motore C.C.-cambio rapido cass.(x ulteriori tipi)-l=500.</i>
163 A	3	PRESSA DI TAGLIO E FORATURA FISSA
24001	4	SERIE DI RULLI SAGOMATORI
251-252A	5	PULPITO DI COMANDO-IMPIANTO ELETTRICO



Prodotto finito



Stampo di stacco



Sezione profilo



22401

PM sas  
Via Montegrappa, 109  
30030 Salzano (Ve) Italy  
Tel +39 0415745047  
Fax +39 0415745058  
www.pm-eng.info  
pm@pm-eng.info

## LINEA PRODUZIONE PROFILI PER SERRE



La linea produzione profili per serre è una linea che realizza prodotti per tale utilizzo completi di forature. La linea prevede un aspo svolgitore a cavalletto da 2 t e subito dopo la profilatrice PME 50/500/16 passaggi dove viene formato il profilo e la successiva pressa di taglio, che alloggia lo stampo di stacco e lo stampo di foratura, provvede a dotare gli stessi delle forature necessarie e a tagliarli alla misura richiesta. Il successivo banco di scarico provvede a portare fuori linea i prodotti finiti.

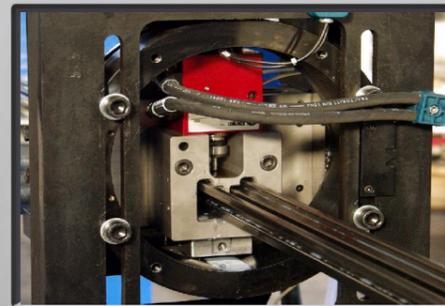


Luce utile	600	mm
Portata aspo	2	t
Velocità profilatrice	15	m/min.
Materiale: zincato		
Spessore	0.9	mm
Senso di marcia: Dx - Sx		
Lunghezze	2-6	m
Diametro interno coils :	500	mm

Viste di assieme linea



Dettaglio rulli



Dettaglio stampo di foratura su stampo di stacco



Banco di scarico



Pannello di controllo

22401

